

野宝胶合车架主要生产工艺流程图

主要物料和能源	→	主要工序	←	主要污染物排放
铝管, 碳管, 市电, 切屑油, 压缩空气	→	备料	←	铝管下角料, 废切屑油, 碳管下角料, 少量有机废气
铝管, 碳管, 市电, 压缩空气, 砂粒	→	铝件, 碳管喷砂	←	含铝, 碳粉尘, 少量有机废气
铝管, 碳管, 丙酮, 压缩空气	→	铝件, 碳管清洗	←	铝, 碳粉尘, 少量有机废气
铝管, 碳管, 市电, 抗氧化剂	→	上抗氧化剂	←	少量有机废气
铝管, 碳管, 市电, 胶, 压缩空气,	→	涂胶/组装	←	少量有机废气
铝管, 碳管, 市电	→	上模	←	
铝管, 碳管, 市电, 天然气	→	烘烤	←	天然气燃烧废气
铝管, 碳管, 市电	→	下模	←	
铝管, 碳管, 碳布, OPP胶带, 胶, 市电	→	包碳布	←	少量有机废气, 废OPP胶带
铝管, 碳管, 市电, 天然气	→	烘烤	←	天然气燃烧废气
铝管, 碳管, 市电	→	合轮	←	
铝管, 碳管, 市电	→	检水平	←	
铝管, 碳管, 市电, 压缩空气, 水	→	研磨	←	含铝, 碳粉尘, 少量有机废气, 废水