

野宝铝前叉主要生产工艺流程图

主要物料和能源	→	主要工序	←	主要污染物排放
铝管, 竖管, 市电, 压缩空气, 水	→	加工备料	←	铝管下角料, 废切屑油, 少量有机废气, 废水
铝管, 铝件, 市电, 压缩空气, 水	→	铝件, 铝管, 竖管清洗	←	含铝, 钢粉尘, 少量有机废气
铝管, 市电, 铝焊条, 氩气,	→	焊接	←	少量有机废气
铝管, 市电, 压缩空气	→	钻孔	←	铝屑, 废切屑油
铝管, 市电	→	研磨	←	少量有机废气, 含铝粉尘, 废旧砂带
铝管, 市电, 水, 助焊剂, 硬焊条, 氧气, 瓦斯	→	硬焊	←	少量有机废气, 废水
铝管, 市电, 天然气, 水	→	T4	←	天然气燃烧废气, 废水
铝管, 市电	→	校正	←	
铝管, 市电	→	前叉对眼	←	
铝管, 市电	→	前叉测试	←	
铝管, 市电	→	钻孔	←	铝粉丝
铝管, 市电, 压缩空气	→	锁刹车杆	←	少量有机废气
铝管, 市电, 天然气	→	T6	←	天然气燃烧废气
铝管, 市电, 压缩空气, 水	→	研磨	←	含铝粉尘, 少量有机废气, 废水